



# ВОЗДУШНЫЙ МАСЛЯНЫЙ ПОРШНЕВОЙ КОМПРЕССОР С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

**AEROMAX**  
**1050/500 HP**  
**1350/500 HP**  
**1650/500 HP**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение оборудования компании «FoxWeld».

Нормы безопасности .....	4
Описание оборудования .....	6
Технические характеристики .....	6
Устройство и принцип работы .....	7
Правила по эксплуатации оборудования .....	9
Наладка и эксплуатация .....	11
Правила по уходу и хранению оборудования .....	11
Техническое обслуживание оборудования .....	12
Возможные неисправности .....	13
Срок службы оборудования .....	14
Сведения об ограничениях в использовании компрессорного оборудования с учетом его предназначения для работы в жилых, коммерческих или производственных зонах .....	15
Транспортировка, хранение и реализация оборудования .....	15
Утилизация .....	15
Комплектация .....	15
Гарантийные обязательства .....	16

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

Предупреждающие знаки на компрессоре должны постоянно поддерживаться в читаемом состоянии.

**Знаки имеют следующее значение:**



**Осторожно! Электрическое напряжение.**



**Осторожно! Высокая температура.**



**Обслуживающий персонал должен прочитать предназначенные для него инструкции.**



**Запрещается открывать кран слива конденсата, пока не стравлено давление из ресивера.**



**Устройство пуска и остановки.**



**Обращайте особое внимание на указания в инструкции, отмеченные знаком.**

К обслуживанию и эксплуатации компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

Компрессор рассчитан на сжатие атмосферного воздуха, использование компрессора для сжатия иных газов не допускается.

Использование сжатого воздуха для различных целей (наддув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

Во время эксплуатации содержите компрессор в исправном состоянии, незамедлительно устраняйте возникающие неисправности.

При эксплуатации компрессора должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности.

Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых потоком воздуха.

При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.

Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянок.



## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕСИВЕРА:

- Используйте ресивер в пределах давления, указанного на табличке технических данных сосуда;
- Постоянно контролируйте исправность и эффективность устройств защиты и контроля (прессостат, предохранительный клапан, манометры);
- Ежедневно производите слив конденсата, образующегося в ресивере.



При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования правил и предписаний по безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Эксплуатировать компрессор без заземления;
- Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения от источника питания до подключения компрессора более чем на 5 % от номинального;
- Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования;
- Эксплуатировать компрессор с неисправностями или, не проведя очередного/планового технического обслуживания;
- Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. в частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана;
- Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его;
- Включать компрессор при снятом защитном кожухе;
- Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, ребра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения;
- Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;
- Направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;
- Допускать в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных;
- Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки и работы компрессора;
- Оставлять подключенным к электрической сети компрессор, если он не используется и при хранении;
- Производить ремонт компрессора:
  - Подключенного к электрической сети
  - Находящегося под давлением
  - Не приняв меры, предотвращающие ошибочное включение компрессора (запуск электродвигателя, подача сжатого воздуха);
- Транспортировать компрессор под давлением.

## ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Воздушный компрессор представляет собой устройство для сжатия и подачи воздуха под давлением. Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха в качестве энергоносителя при строительных работах, авто-слесарных работах, в приводах систем автоматизации, пневматических машин и оборудования и т.д.

### ВНИМАНИЕ!

Компрессор воздушный относится к бытовому классу. Не перегружайте мотор компрессора. Изделия под торговой маркой FoxWeld постоянно совершенствуются и улучшаются. Поэтому технические характеристики и дизайн могут меняться без предварительного уведомления.

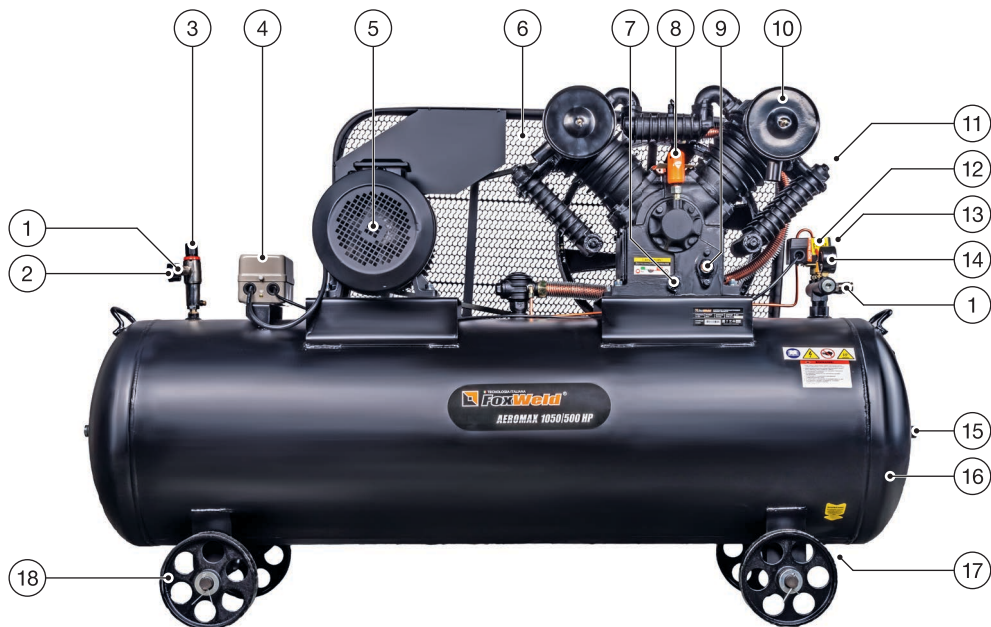
Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните её в защищенном месте.

Уровень шума, измеренный на расстоянии 1 метра, при максимальном давлении составляет: 80 дБА (погрешность +/- 3 дБ). Уровень шума может увеличиваться от 1 до 10 дБ в зависимости от места, в котором установлен компрессор.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AEROMAX 1050/500 HP	AEROMAX 1350/500 HP	AEROMAX 1650/500 HP
Напряжение/Частота тока, В/Гц	400/50		
Мощность, кВт	7,5	11,0	15,0
Производительность на входе, л/мин	1050	1350	1650
Объем ресивера, л	500		
Давление, бар	12.5		
Количество цилиндров / ступеней	4 / 2	3 / 2	3 / 2
Количество быстросъемных выходов, шт.	4	4	4
Диаметр поршней, мм	2 x 105 мм / 2 x 55 мм	3 x 100 мм	3 x 120 мм
Емкость масляного картера, мл	1800	2500	2500
Обороты электродвигателя, об/мин	1450		
Обороты компрессорной головки, об/мин	860	760	760
Уровень шума, дБ(А)	78		
Тип привода	Ременной		
Тип смазки	Масляный		
Марка масла	VDL 100		
Температура эксплуатации	от +5 °С до +40 °С		
Габариты, мм	1800x630x1240	1800x670x1240	1820x700x1340
Вес, кг	253	316	382

AEROMAX 1050/500 HP



- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| 1. Быстросъемное соединение    | 10. Воздушный фильтр                         |
| 2. Манометр выходного давления | 11. Компрессор                               |
| 3. Регулятор давления          | 12. Автоматическое реле                      |
| 4. Коробка подключения         | 13. Аварийный клапан                         |
| 5. Электромотор                | 14. Манометр внутреннего давления в ресивере |
| 6. Кожух ремня                 | 15. Главный выход воздуха                    |
| 7. Сливная пробка масла        | 16. Ресивер                                  |
| 8. Масляный сапун картера      | 17. Пробка слива конденсата                  |
| 9. Указатель уровня масла      | 18. Транспортировочные колёса                |

## AEROMAX 1350/500 HP | AEROMAX 1650/500 HP



- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| 1. Быстросъемное соединение    | 10. Сливная пробка масла                     |
| 2. Манометр выходного давления | 11. Компрессор                               |
| 3. Регулятор давления          | 12. Автоматическое реле                      |
| 4. Коробка подключения         | 13. Аварийный клапан                         |
| 5. Электромотор                | 14. Манометр внутреннего давления в ресивере |
| 6. Кожух ремня                 | 15. Ресивер                                  |
| 7. Указатель уровня масла      | 16. Транспортировочные колёса                |
| 8. Масляный сапун картера      | 17. Доп. выход 1/2" F                        |
| 9. Воздушный фильтр            | 18. Пробка слива конденсата                  |



**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.**

Не перегружайте компрессор. Используйте компрессор, по расходу воздуха соответствующий потребностям Вашего оборудования. Правильно подобранный компрессор позволяет более качественно выполнить работу и обеспечивает большую безопасность.

Не используйте воздушный компрессор, если не работает клавиша «ВКЛ/ВЫКЛ» («ON/ OFF»). Любой компрессор, в котором неисправна клавиша «ВКЛ/ВЫКЛ», представляет ПОВЫШЕННУЮ опасность и должен быть отремонтирован до начала работы.

Отсоедините штепсельную вилку от источника электропитания перед проведением любых регулировок, замены аксессуаров или принадлежностей, или при хранении компрессора. Такие профилактические меры по обеспечению безопасности уменьшают риск случайного включения компрессора. Храните воздушный компрессор вне досягаемости детей и людей, не имеющих навыков работы с компрессором.

Вовремя проводите необходимое обслуживание компрессора. Любое изменение или модификация компрессора и его деталей запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Регулярно проверяйте регулировки компрессора, а также сам компрессор на отсутствие деформаций рабочих частей, поломок. Если есть повреждения, отремонтируйте компрессор перед началом выполнения работ. Составьте график периодического сервисного обслуживания вашего компрессора, это увеличит срок службы и обеспечит безопасность.

Используйте только те принадлежности, которые рекомендуются изготовителем для вашей модели компрессора. Детали и принадлежности, которые могут подходить для одного воздушного компрессора, могут стать опасными при установке и использовании на другом.

**ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И СБОРКА.**

- Проверьте затяжку всех болтов и гаек. Все болты и гайки должны быть туго затянуты.
- Для питания компрессора с 3-х фазным подключением к сети 400 В к монтажной коробке пускателя компрессора следует подвести 3 фазных провода и подключить их к соответствующим 3-м входным клеммам 1/L1, 3/L2 и 5/L3. При этом нейтральный провод («ноль», «нейтраль») подключать не следует. Кабель заземления (GND, «земля») следует подключить к соответствующей клемме на корпусе монтажной коробки пускателя компрессора. (см. рис. 1 «Подключение»)

**ВНИМАНИЕ.**

Подключение нейтрального провода («ноль», «нейтраль») может привести к выходу из строя электродвигателя и прочих систем компрессора.

**ВНИМАНИЕ.**

Несоблюдение фазности при подключении питания к компрессору может привести к вращению шкивов компрессора в неправильном направлении, что вызовет перегрев и выход его нагнетательной части (компрессорной головки) из строя.

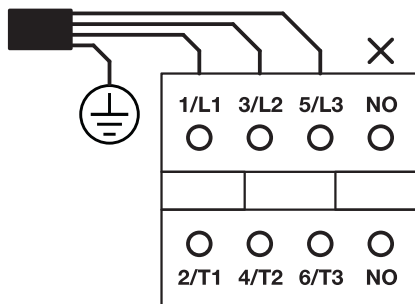


Рис. 1

- При подключении питания и пробном пуске следует убедиться в правильном направлении вращения шкивов компрессора (см. рис. 2 «Направление вращения шкивов»)
- Место для установки компрессора должно быть чистым, сухим и хорошо проветриваемым.
- Напряжение сети должно находиться в пределах  $\pm 4\%$  от номинального.
- Перед первым использованием заполните картер компрессора маслом по уровню и установите воздушный фильтр.
- Поддерживайте уровень масла в пределах красной метки на индикаторе уровня масла. (рис. 3).
- Рекомендуется использовать специализированное компрессорное масло VDL-100.
- Запрещается использовать компрессор при температуре ниже  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

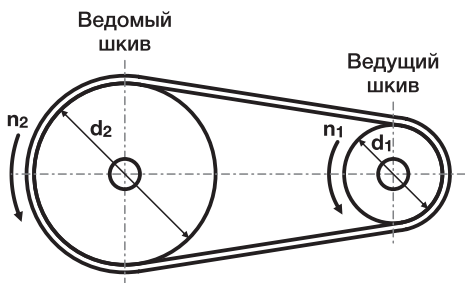


Рис. 2

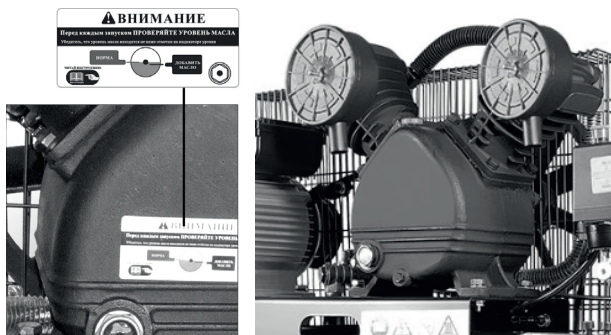
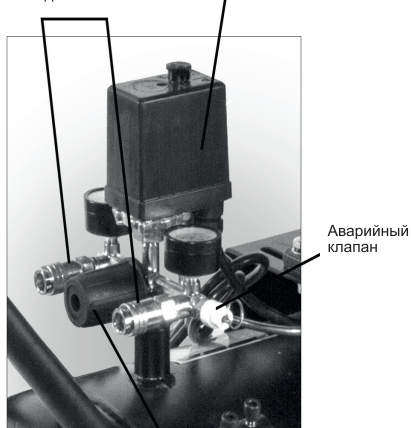


Рис. 3

Быстросъемные соединения      Автоматическое реле



Регулятор давления

Рис. 4

#### Присоединение воздушного шланга (рис. 4).

Компрессор поставляется с быстросъемными коннекторами «рапид» для присоединения воздушных шлангов, оборудованных коннекторами аналогичной системы.

1. Защёлкните коннектор шланга в коннектор компрессора.
2. Проверьте надежность соединения.

#### Отсоединение воздушного шланга (рис. 4).

1. Прижмите коннектор шланга к коннектору компрессора.
2. Оттяните назад внешнюю часть коннектора компрессора, снимите шланг.

## РЕЖИМ РАБОТЫ ПОРШНЕВОГО КОМПРЕССОРА С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ:

S3 - повторно-кратковременный периодический (\*) с продолжительностью включения (ПВ) 60 % при продолжительности одного цикла в 10 минут, что означает 6 минут работы и 4 минуты паузы.

Допускается непрерывная работа компрессора в активной фазе (нагнетания) не более 15 минут, но не чаще одного раза в течение двух часов.

(\*) основной режим работы S3 в соответствии с ГОСТ IEC 60034-1-2014 п.3.9

## НАЛАДКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При нормальной работе компрессор контролируется установленным в нём реле давления. Компрессор автоматически остановится при достижении максимального давления 12,5 бар. Давление работы автоматического реле устанавливается на заводе. Не регулируйте автоматическое реле самостоятельно.

Выходное давление воздушного компрессора можно регулировать при помощи регулирующего клапана. Поверните ручку регулировочного клапана по часовой стрелке для увеличения давления и против часовой стрелки для уменьшения давления.

Когда работающий компрессор требуется остановить, установите кнопку реле давления в положение «ВЫКЛ» («OFF») (рис. 5).

### НАЧАЛО РАБОТЫ:



Рис. 5

1. Перед началом работы убедитесь, что из бака слит конденсат.
2. Проверьте уровень масла (рис. 3).
3. Проверьте исправное состояние предохранительного клапана.
4. Проверьте надежность присоединения воздушных шлангов.
5. Включите компрессор. Дайте время для образования давления в баке. Как только требуемое давление будет достигнуто, компрессор автоматически отключится, как только давление во время работы упадет, компрессор автоматически включится.
6. После использования стравите остаточное давление и слейте конденсат из бака.

## ПРАВИЛА ПО УХОДУ И ХРАНЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите внешние части компрессора влажной тряпкой.

Проверьте, чтобы не было внешних повреждений компрессора.

### ВЕНТИЛЯЦИЯ БАКА И СЛИВ КОНДЕНСАТА.

После каждого использования бак компрессора должен быть провентилирован и образовавшийся конденсат слит.

1. Отключите компрессор, отсоедините сетевую вилку от розетки.
2. Потяните за кольцо предохранительного клапана и выпустите давление из ресивера до 1 бар.

3. Снимите шланги.
4. Разверните компрессор так, чтобы иметь доступ к сливному крану.
5. Осторожно открутите пробку так, чтобы из бака постепенно выходил воздух.
6. Наклоните компрессор вперед для удаления конденсата. Наклоните компрессор несколько раз для полного удаления конденсата.
7. Закрутите и затяните пробку.

### **ВАЖНО!**

Убедитесь, что весь конденсат был слит из бака. Никогда полностью не закрывайте сливной кран, если компрессор хранится в помещении с температурой ниже 0 °С.

### **ВНИМАНИЕ!**

- Никогда не отсоединяйте какие либо узлы, когда в ресивере имеется давление.
- Никогда не отсоединяйте какие либо электрические части, не отсоединив предварительно шнур питания от сети.
- Не используйте компрессор, если напряжение сети слишком низкое или слишком высокое.
- Никогда не используйте электрические провода длиной более 5 м, с сечением провода менее 2,5 мм<sup>2</sup>.
- Никогда не выдёргивайте вилку из сети для выключения компрессора. Остановка компрессора производится кнопкой «ВЫКЛ».
- Если выпускной клапан не работает, и двигатель остановился, найдите и устраните причину немедленно, так как вероятно повреждение двигателя.
- Используемое масло должно быть чистым, его уровень должен быть на красной отметке измерительного окошка (рис. 3).
- До перезапуска двигателя нажатием кнопки сброса, тщательно проверьте воздушный компрессор, найдите причины возникновения неисправностей и пути их устранения, проверьте давление в ресивере, убедитесь, что оно равно 10 бар.
- После использования воздушного компрессора отсоедините кабель питания, откройте выходной клапан, освободите ресивер от воздуха.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ**

- Перед началом технического обслуживания, остановите воздушный компрессор, выдерните вилку из сети и освободите ресивер от воздуха.
- Произведите чистку картера и замените масло после первых 10 часов работы.
- Проверяйте уровень масла после каждых 20 часов работы и доливайте его по необходимости.
- Масло, рекомендуемое для использования в компрессоре – специальное компрессорное масло VDL 100.
- Очищайте ребра охлаждения компрессорной головки и воздушный фильтр, заменяйте масло каждые 3 месяца.
- Открывайте сливной кран в нижней части ресивера для слива скопившегося конденсата каждый день. Проверяйте исправность предохранительного клапана и манометра в специ-



ализированной организации каждые 6 месяцев.

- Убедитесь, что ресивер не повреждён и на нём нет следов ржавчины.

Обслуживание и ремонт компрессора должен быть выполнен только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм. Например, внутренние провода могут быть неправильно уложены и зажаты или пружины возврата в защитных кожухах неправильно установлены.

При обслуживании компрессора используйте только рекомендованные сменные расходные части, насадки, аксессуары. Использование нерекондованных расходных частей, насадок и аксессуаров может привести к поломке компрессора или травмам. Использование некоторых средств для чистки, таких как бензин, аммиак, и т.д., приводят к повреждению и износу пластиковых деталей.

### **ЗАМЕНА МАСЛА, КОНТРОЛЬ ЗА УРОВНЕМ МАСЛА.**

Как можно чаще (перед каждым пуском) проверяйте уровень масла по меткам на окне маслоуказателя картера. Уровень масла должен быть не ниже среднего положения в контрольном окне картера. При необходимости доливайте масло (марка масла должна соответствовать марке масла залитого в компрессор). После первых 30 часов работы полностью замените масло. Для замены масла необходимо отвинтить сливную пробку на крышке картера, слить все масло из картера и вновь закрутить пробку.

Заливать масло необходимо через верхнее отверстие крышки картера так, чтобы оно достигло уровня, указанного на масляном щупе или не ниже красной точки по уровню в окошке картера.

### **ВНИМАНИЕ!**



При более серьёзной неисправности, отключите оборудование и обратитесь в авторизованный сервисный центр.

### **ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ**

- Необходимо следить за состоянием электрического кабеля и штепсельной вилки.
- При увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера.
- При нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление.
- В случае снижения производительности более чем на 20% произведите замену поршневых колец.

### **ВНИМАНИЕ!**

При более серьёзной неисправности, отключите оборудование и обратитесь в авторизованный сервисный центр.

Проблема	Возможная причина	Решение
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло
	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 60 %) при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания
Вибрация компрессора во время работы	Ослабление болтовых соединений головки цилиндра	Произвести протяжку болтов головки цилиндра
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше нормы	Довести уровень до нормы
	Смещение поршневых колец	Обратитесь в сервисный центр

## СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 5 лет.

Оборудование предназначено для работы в коммерческих зонах, общественных местах, производственных зонах со стабильным энергоснабжением, без воздействия вредных и опасных производственных факторов. Техническое средство бытового назначения. Оборудование предназначено для эксплуатации под управлением квалифицированного персонала.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

При транспортировке и хранении оборудования необходимо исключать возможность непосредственного воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред, ударов и сильной тряски.

- Транспортировка оборудования должна производиться только в вертикальном положении.
- Аппарат следует беречь от попадания воды и снега.
- Обратите внимание на обозначения на упаковке.
- Тара для хранения и транспортировки должна быть сухой, со свободной циркуляцией воздуха. В месте хранения не допускается присутствие коррозионного газа или пыли. Диапазон допускаемых температур от -25 °С до +55 °С, при относительной влажности не более 85 %.
- После вскрытия упаковки для дальнейшего хранения и транспортировки оборудование рекомендуется очистить и переупаковать (рекомендуем использовать для этих целей штатную упаковку).
- Аппарат должен храниться в сухом помещении, при температуре от -15 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха до 80 %.
- При хранении оборудования должно быть отключено от электрической сети.

## **УТИЛИЗАЦИЯ**

По окончании срока службы не выбрасывайте технику в бытовые отходы! Отслужившее свой срок оборудование должно утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации техники и оборудования.

## **КОМПЛЕКТАЦИЯ**

<b>Модель</b>	<b>Наименование</b>	<b>Количество</b>
<b>AEROMAX 1050/500 HP</b>	Компрессор	1 шт.
	Колёса с комплектом для крепления	4 шт.
<b>AEROMAX 1350/500 HP</b>	Воздушный фильтр	2 шт.
	Масло в бутылке	1 шт.
<b>AEROMAX 1650/500 HP</b>	Кран шаровый 1/2" М - 1/2" F	1 шт.
	Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

### ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

### ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;



10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих спецификации указанных в руководстве по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования такие как: залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
17. На части, узлы и детали оборудования подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
18. На такие виды работ: как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в руководстве по эксплуатации;
19. Неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических работ, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе регулярных работ, указанных по руководству в процессе хранения;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали меха-

низма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, вибровалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;

23. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством прав владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: [foxweld.ru/service/](http://foxweld.ru/service/)  
E-mail сервисной поддержки: [help@foxweld.ru](mailto:help@foxweld.ru).

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000\_г\_мм\_00000.



