INVERMIG 185/205





Сварочные аппараты INVERMIG 185/205 — позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током. На данный момент эта технология является передовой и позволяет существенно уменьшить габариты и вес по сравнению с традиционными трансформаторными полуавтоматами. При этом сварочный аппарат полуавтомат обеспечивает идеальные параметры сварки, даже при большом падении входящего напряжения, особенно на малых токах, при сварке небольших толщин. Это идеальный аппарат для небольшого автосервиса или гаража, для проведения авторемонтных работ.

Аппарат позволяет проводить следующие виды работ:

- 1. Полуавтоматическую сварку (MIG/MAG) сплошной проволокой диаметром 0,6/0,8 /1,0 в среде защитного газа и самозащитной проволокой без использования защитного газа.
- 2. Ручную дуговую сварку (ММА) на постоянном токе штучным покрытым электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6—4,0 мм.
- 3. Аргонодуговая сварка (TIG LIFT) на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода.

Данный сварочный аппарат имеет возможность смены полярности для самозащитной проволоки, а также имеет регулировку индуктивности. Регулировка индуктивности позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспосабливать процесс к любому типу работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	INVERMIG 185	INVERMIG 20
Напряжение сети, В	220 +/- 15%	220 +/- 15%
Напряжение холостого хода, В	64	64
Максимальный входной ток, А	32	36
Диапазон сварочного тока MIG, А	30 - 180	30 - 200
Диапазон сварочного тока ММА, А	30 - 160	30 - 160
Диапазон сварочного тока TIG, А	20 - 180	20 - 180
Продолжительность включения ПВ, %	100	100
Диаметры сварочной проволоки, мм	0,6/0,8/1,0	0,6/0,8/1,0
Коэффициент мощности РF/КПД, %	0,7/85	0,7/85
Класс защиты	IP21S	IP21S
Артикул товара	3321	6378













В комплекте:

- Горелка MIG
- Комплект ЗИП

- Обратный кабель с зажимом
- Шланг газовый